



CATÁLOGO DE PRODUTOS 2026

CONECTIVIDADE QUE

TRANSFORMA AMBIENTES.

Soluções IoT completas para
monitoramento, automação
e eficiência operacional.

CONFIABILIDADE
E SEGURANÇA

FÁCIL INTEGRAÇÃO
E ESCALABILIDADE

DADOS QUE
GERAM VALOR

TECNOLOGIA
DE PONTA



aeris
TECNOLOGIA

Por que escolher a Aeris?

Automação inteligente para edifícios, indústrias e ambientes críticos

Desenvolvemos soluções de monitoramento e controle para qualidade do ar, energia, climatização e automação predial, combinando IoT, inteligência embarcada e integração simplificada.

O que entregamos

- ✓ Redução de custos de implantação e operação
- ✓ Integração com protocolos abertos (Modbus, BACnet, MQTT, HTTP e outros)
- ✓ Soluções cabeadas e wireless (WiFi, LTE, LoRa)
- ✓ Soluções nacionais com suporte técnico local
- ✓ Produtos desenvolvidos e fabricados no Brasil
- ✓ Escalabilidade para projetos de pequeno, médio e grande porte
- ✓ Menor tempo de instalação e comissionamento

Resultados para nossos clientes

- ✓ Até 60% de redução nos custos de automação predial, eliminando quadros, PLCs dedicados e reduzindo cabeamento e tempo de obra.
- ✓ Monitoramento em tempo real de qualidade do ar, energia, climatização e ambientes críticos.
- ✓ Maior eficiência operacional com dados confiáveis para tomada de decisão.

PRÉDIOS COMERCIAIS

Com a tecnologia Aeris, gestores e proprietários têm controle contínuo da qualidade do ar, temperatura, umidade, iluminação e climatização, permitindo reduzir em até 40% os custos relacionados ao consumo de energia e à operação dos sistemas prediais. A solução aumenta o conforto dos ocupantes, otimiza a gestão dos recursos, fortalece iniciativas de sustentabilidade e agrega valor ao imóvel, tornando-o mais competitivo, moderno e atrativo para empresas e investidores.



SENSOR DE TEMPERATURA

Temperatura ambiente e de duto com range configurável. Integra com toda a linha Aeris para controle inteligente de climatização.

SENSOR DE UMIDADE

Mede umidade relativa, absoluta e específica, temperatura de bulbo seco/úmido/orvalho e entalpia. Otimiza centrais de ar.

SENSOR DE CO₂

Referência para controle de ventilação por demanda (DCV) em renovação de ar. Reduz consumo energético sem comprometer a qualidade do ar interno.

TRANSMISSOR VOC

Detecta compostos orgânicos voláteis. Mede VOC em PPB, ug/m³ e índice, além de temperatura e umidade —visão completa da qualidade do ar.



BAIXA PRESSÃO

Pressão diferencial em dutos e filtros. Alerta preditivo de saturação e manutenção, com relé integrado para alarmes.

IHM

(Interface Homem-Máquina)

Transforma dados em informações estratégicas, permitindo que operadores, gestores e equipes de manutenção tenham controle total sobre suas instalações, garantindo maior confiabilidade, disponibilidade e desempenho dos sistemas monitorados.

CONTROLADOR DE SPLIT

Equipamento universal para projetos de eficiência energética e automação de sistemas Split e VRF. Integre suas máquinas e ajuste programação horária e setpoint mais inteligentes.

RUÍDO + ILUMINAÇÃO

Monitoramento de conforto acústico e luminosidade. Ideal para dashboards corporativos de bem-estar e certificações WELL e LEED.

HOSPITAIS & CLÍNICAS

Eleve a segurança, a eficiência e a qualidade dos serviços de saúde com a tecnologia Aeris. O monitoramento contínuo da qualidade do ar, temperatura, umidade, pressão diferencial e gases garante maior controle sobre ambientes críticos, contribuindo para a segurança de pacientes, equipes e equipamentos. A solução pode reduzir significativamente custos operacionais e desperdícios energéticos, além de auxiliar no atendimento de normas e creditações hospitalares, proporcionando uma gestão mais eficiente, preventiva e confiável para hospitais, clínicas e centros médicos.



IHM

(Interface Homem-Máquina)

Interface configurável para controle e monitoramento individual de quartos, unindo praticidade, eficiência e design moderno.

PRESSÃO DIFERENCIAL

Essencial para salas cirúrgicas e isolamento. Mantém pressão positiva ou negativa conforme protocolo clínico. Rápida visualização com Display E-Ink e alarme luminoso (LED).

TRANSMISSOR DE OZÔNIO

Controla sistemas de sanitização por O₃. Relé para corte automático de segurança. Atende NR-15 e protocolos de segurança.

SPLIT CONTROL

Controlador para automação de ar condicionado com comunicação infravermelha. Eficiência energética e supervisão de CPDs e ambientes.

IAQ COMPLETO

(5 GRANDEZAS)

Particulados, CO₂, VOC, Umidade e Temperatura em um único ponto. Ideal para certificação WELL e LEED.

SENSOR DE UMIDADE

Controle de umidade relativa em UTIs e centros cirúrgicos. Mede entalpia para controle preciso das centrais de ar.



INUNDAÇÃO

Proteção de farmácias, salas de equipamentos e laboratórios contra vazamentos. Cabo sensor de 1 até 200 m.

FANCOIL E FANCOLETE

Soluções completas para controle de fancoil e fancoletes, com sensores de pressão, temperatura e umidade programados para atuar direto sobre as máquinas.

SENSOR DE RUÍDO

Monitoramento acústico em quartos e UTIs. Alarmes configuráveis para proteger o repouso e recuperação dos pacientes.

INDUSTRIAL & GALPÕES

Aumente a eficiência operacional, proteja seus ativos e reduza custos com a tecnologia Aeris. O monitoramento contínuo da qualidade do ar, temperatura, umidade, gases e condições ambientais permite identificar desvios antes que se tornem problemas, reduzindo riscos, paradas não planejadas e desperdícios. Com dados em tempo real e gestão inteligente dos ambientes, indústrias e galpões logísticos podem alcançar maior produtividade, economia de energia e controle operacional, criando instalações mais seguras, eficientes e preparadas para crescer com máxima performance. Além da saída de corrente 4 a 20 mA.

TRANSMISSOR DE CO

Deteção de monóxido em garagens, dutos e áreas de combustão. Aciona ventilação forçada automaticamente nos limites de segurança.

VIBRAÇÃO

Medidas em tempo real de motores e sistemas móveis. Ideal para manutenção preditiva e deteção de falhas.



CM12 + EXPANSÕES

Ampla capacidade de controle, com possibilidade de expansão até 76 I/Os. Programação simplificada com lógicas e expressões.

CONTROLADOR DE POTÊNCIA

Controle direto de ventiladores, aquecedores e equipamentos. Lógica PID standalone sem PLC, entrada analógica, CO₂, pressão e outros

MATERIAL PARTICULADO

Medição de PM1, PM2.5 e PM10 para monitoramento de poeira, fumaça e aerossóis. Integração com sistemas de exaustão e filtragem.

TRANSMISSOR DE VAZÃO

Ampla capacidade de controle sem PLC adicional. Sinal direto para inversores e controle de motores.

AGRONEGÓCIO & GRANJAS

Maximize a produtividade e proteja cada etapa da sua operação agrícola.

O monitoramento contínuo de temperatura, umidade, gases, climatização e condições ambientais permite decisões mais rápidas e precisas, reduzindo perdas, preservando a qualidade da produção e aumentando a eficiência dos processos. Com dados em tempo real e controle inteligente, produtores e gestores conquistam maior previsibilidade, redução de custos operacionais e um ambiente ideal para armazenagem, processamento e produção, transformando tecnologia em mais rentabilidade para o negócio.



TRANSMISSOR DE TEMPERATURA

Temperatura ambiente com range amplo para galpões. Controla aquecedores e nebulizadores para zona de conforto do plantel.

C-IOM + EXPANSÕES

Amplia capacidade de controle sem PLC dedicado. Programação simplificada com lógicas e expressões.

PROXIMIDADE

Deteção de nível em silos e reservatórios. Auxilia no monitoramento de consumo e automação de entregas, com alarme para nível crítico.



TRANSMISSOR DE UMIDADE

Controle de umidade relativa em galpões. Previne doenças respiratórias e mantém índice de conversão alimentar ideal.

CONTROLADOR DE POTÊNCIA

Controle autônomo de ventiladores e aquecedores em galpões rurais. Loop stand-alone sem PLC reduz custo no campo.

TRANSMISSOR DE CO₂

Em granjas, CO₂ elevado é nocivo ao plantel. Em estufas, concentração controlada aumenta a produtividade vegetal.

SHOPPING CENTERS

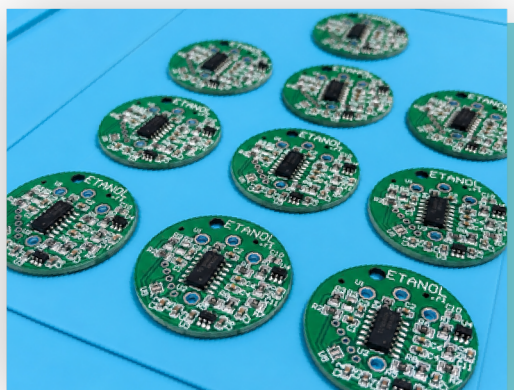
O monitoramento inteligente da iluminação, temperatura e sistemas de climatização permite ajustar o consumo de energia conforme a demanda real dos ambientes, eliminando desperdícios e otimizando o desempenho do ar-condicionado. Com dados em tempo real e automação inteligente, é possível reduzir significativamente os gastos com energia, aumentar o conforto dos visitantes e alcançar economias de até 40% nos custos operacionais, tornando o empreendimento mais rentável e sustentável.

TRANSMISSOR DE CO₂

Ventilação por demanda em áreas comuns, lojas e praças de alimentação. Evita CO₂ elevado nos picos com eficiência energética.

TRANSMISSOR DE CO

Monitoramento em estacionamentos cobertos. Aciona exaustão forçada automaticamente para segurança dos frequentadores.



CONVERSOR REMOTO

Ideal para medida de KPIs e conversão de protocolos. Capaz de receber dados cabeados e transmitir por redes sem fio, ou leitura e acionamento de sinais analógicos e digitais.



TRANSMISSOR DE UMIDADE

Manutenção de umidade nas faixas de conforto para visitantes. Otimiza centrais de ar com sistema desumidificador.

CM12

Amplia capacidade de controle sem PLC adicional. Programação simplificada com lógicas e expressões.

RUÍDO + ILUMINAÇÃO

Conforto acústico e luminosidade em lojas e áreas comuns. Dados integrados ao BMS para experiência de compra otimizada.

ZOLTER

Medidas de tensão, corrente, potência, frequência e harmônicas nas 3 fases do sistema. Versão simplificada para rateio.

TRANSMISSOR DE PRESSÃO

Pressão em dutos e filtros das centrais de ar. Alerta preditivo para manutenção e troca antes da queda de performance.

INUNDAÇÃO

Proteção de salas de máquina, elevadores e subsolos contra vazamentos e alagamentos.

SALAS COMERCIAIS

Sensores de ambiente monitoram temperatura, umidade, CO₂ e ocupação, permitindo ajustes automáticos dos sistemas de climatização e ventilação. O resultado é um ambiente mais confortável, saudável e produtivo para colaboradores e clientes.



TRANSMISSOR DE CO₂

Essencial em salas de reunião onde CO₂ alto diminui produtividade. Controle automático de ventilação conforme número de ocupantes.

CONTROLE DE VAV

Sistemas para controle de caixas de ar variável por leitura de vazão e/ou termostato de ajuste em sala, garantem conforto e eficiência dos ocupantes.

UMIDADE + TEMPERATURA

Fundamental para climatização. Mantém faixas de conforto para máximo desempenho dos ocupantes em ambientes fechados.

ZOLTER

Medidas de tensão, corrente, potência, frequência e harmônicas nas 3 fases do sistema.

SPLIT CONTROL

Equipamento universal para projetos de eficiência energética e automação de sistemas Split e VRF. Integre suas máquinas e ajuste programação horária e setpoint mais inteligentes..

TRANSMISSOR DE VOC

Deteção de VOCs emitidos por limpeza, tintas e materiais de escritório. Garante qualidade do ar em espaços de trabalho.

CONVERSOR REMOTO

Converte sinais analógicos de equipamentos legados em dados MQTT. Indicador remoto via WiFi para grandezas em tempo real.

TRANSMISSOR WELL

Possui diversos sensores integrados para atingir, de forma compacta, as determinações da norma WELL.



AGÊNCIAS BANCÁRIAS & DATA CENTERS

Sensores e sistemas de automação monitoram continuamente temperatura, umidade, climatização e possíveis vazamentos, garantindo a proteção de ativos, a eficiência operacional e a continuidade das operações em ambientes críticos.

INUNDAÇÃO

Proteção de pisos elevados em data centers e salas de servidores. Cabo sensor de até 200 m detecta vazamentos com relé de corte.

ZOLTER

Monitoramento de consumo e qualidade de energia para projetos de eficiência energética e manutenção preditiva.



BAIXA PRESSÃO

DIFERENCIAL

Pressão diferencial positiva em cofres e salas de servidores. Garante que nenhum contaminante penetre em ambientes protegidos.

TRANSMISSOR DE TEMPERATURA

Monitoramento térmico de racks, cofres e ambientes de atendimento. Alertas configuráveis protegem equipamentos críticos.

TRANSMISSOR DE CO₂

Qualidade do ar em agências com alta densidade. Controle por demanda reduz consumo de HVAC mantendo conforto dos clientes.

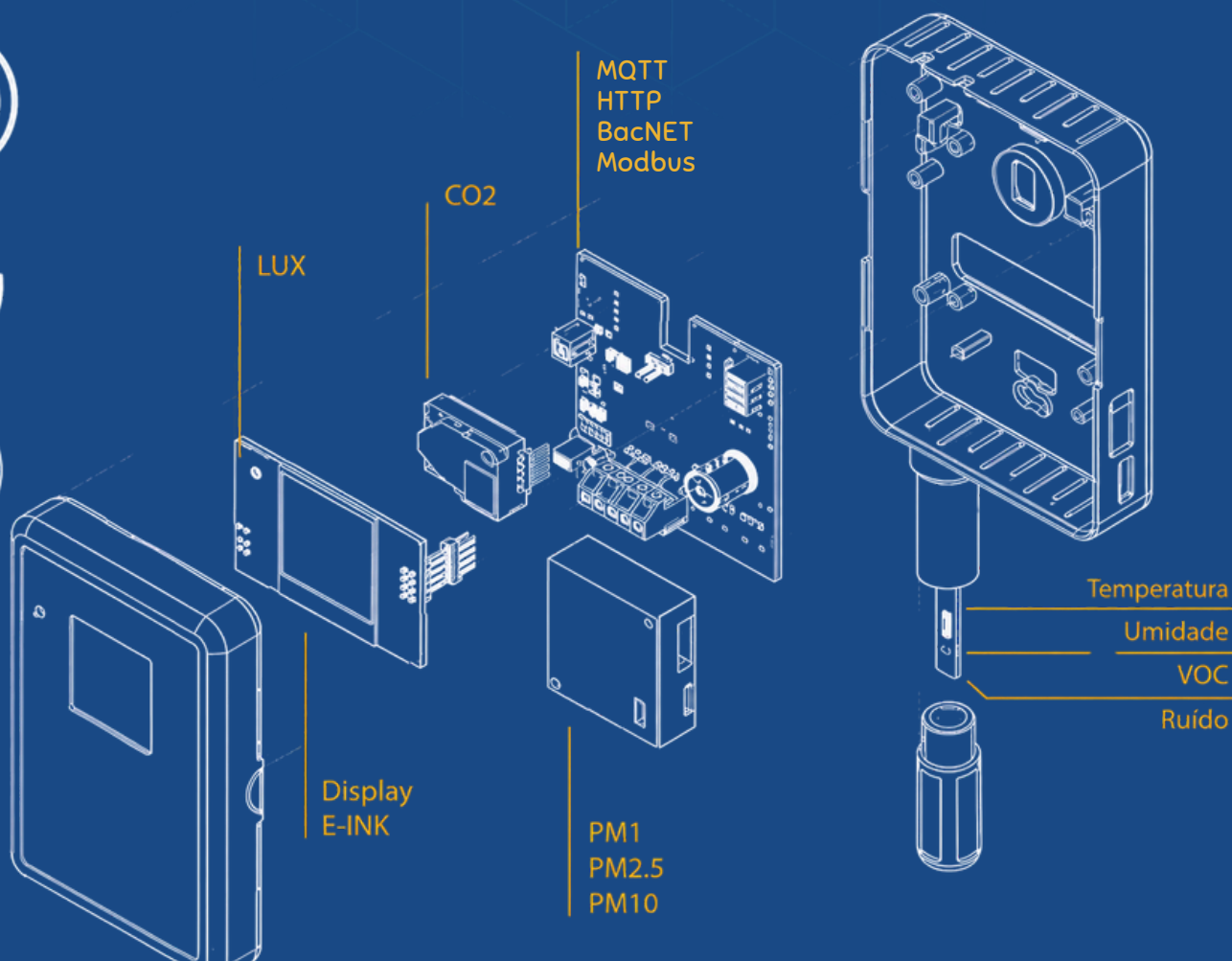
IHM

(Interface Touch)

Interface configurável para controle e monitoramento de variáveis, unindo praticidade, eficiência e design moderno.

CONVERSOR REMOTO

Integra equipamentos legados ao monitoramento central. Converte sinais analógicos em MQTT para gestão remota unificada.



aeris
TECNOLOGIA

**LINHA DE
PRODUTOS**

QUALIDADE DO AR



CO₂ - DIÓXIDO DE CARBONO

Faixa: 0 - 10.000 ppm (configurável)

Precisão: ±50 ppm +3% leitura

Alarme Visual (LED)

Invólucro para área interna, externa e dutos.

Opções: **Ambiente** - Duto - Externo



CO - MONÓXIDO DE CARBONO

Faixa: 0 - 500 ppm

Precisão: ±5 ppm +2% leitura

Vida útil: 7 anos

Opções: **Ambiente** - Duto - Externo



VOC - COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS

Faixa: 0 - 2048PPB, 0 - 10.000ug/m³, 0-100 (Index)

Precisão: 15% da leitura

Atende certificações LEED, WELL e RESET Grade B

Opções: **Ambiente** - Externo - IP65

QUALIDADE DO AR



PARTICULADO PM1, PM2.5 E PM10

Faixa: 0 a 500ug/m³

Precisão: ±5ug/m³ + 15% da leitura

Atende certificações LEED, WELL e RESET Grade B

Opções: **Ambiente** - Externo



WELL - MULTISENDORES

5 Leituras de Qualidade do Ar

- Particulado
- Voláteis (VOC)
- CO₂
- Umidade
- Temperatura

2 Leituras de Qualidade Ambiente

- Luminosidade
- Ruído

Opções: **Ambiente** - Externo

GASES ESPECIAIS



O₃ - OZÔNIO

Faixa: 0 a 500 ppb (opção até 1.000 ppm)

Precisão: ±5 ppb + 5% da leitura

Vida útil: 3-5 anos

Opções: **Ambiente** - Externo



NO₂ - DIÓXIDO DE NITROGÊNIO

Faixa: 0 a 10 ppm

Precisão: ±0,1 ppm + 5% da leitura

Vida útil: 2 anos

Opções: **Ambiente** - Externo



SO₂ - DIÓXIDO DE ENXOFRE

Faixa: 0 a 1 ppm

Precisão: ±10 ppB + 5% da leitura

Vida útil: 3-5 anos

Opções: **Ambiente** - Externo

GASES ESPECIAIS



H₂O₂ - PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO

Faixa: 0 a 1 ppm

Precisão: ±10 ppB + 5% da leitura

Vida útil: 3-5 anos

Opções: **Ambiente** - Externo



O₂ - OXIGÊNIO

Faixa: 0 a 1 ppm

Precisão: ±10 ppB + 5% da leitura

Vida útil: 3-5 anos

Opções: **Ambiente** - Externo



**PARA MAIS GASES ESPECIAIS
CONSULTE NOSSOS ENGENHEIROS**

CLIMATIZAÇÃO

UMIDADE



Faixa: 0 - 100% UR / -20 a 70°C
Precisão: $\pm 2\%$ UR / $\pm 0,2^\circ\text{C}$
Possui 8 medidas da carta psicrométrica

Opções: **Ambiente** - Duto - Externo - IP65



TEMPERATURA

Faixa: -20 a 70°C
Precisão: $\pm 0,2^\circ\text{C}$
Opções: ambiente, duto e IP65

Opções: **Ambiente** - Duto - Externo - IP65



TEMPERATURA NTC

Modelos: 10K-II, 10K-III e 20K

Faixa:

- -10 a 100°C (imersão)
- -20 a 100°C (probe)
- -10 a 50°C (ambiente e duto)

Opções: **Ambiente** - Duto - **Probe** - Imersão

CLIMATIZAÇÃO



SPLIT CONTROL

Até 2 emissores independentes
Sensores de temperatura e umidade (opcionais)
Entradas NTC
Universal (aprendizado com controle remoto)

Opções: **Ambiente**

AMBIENTE DE TRABALHO



LUMINOSIDADE

Faixa: 0,01 a 64.000 lux

Inicialização: <1s

Resolução: 16 bits

Opções: **Ambiente** - Externo



RUÍDO

Faixa: 0 a 126 dBa

Precisão: 0,1 dBa

Frequências: 36Hz - 20kHz

Opções: **Ambiente** - Externo

PRESSÃO & VAZÃO



PRESSÃO DIFERENCIAL

Faixa: ± 1500 Pa
Precisão: $\pm 1,5\%$ (até $100 \text{ mmH}_2\text{O}$)
Acompanha kit de instalação em máquinas

Opções: **Ambiente - IP65**



BAIXA PRESSÃO DIFERENCIAL

Faixa: ± 500 Pa
Precisão: $\pm 3\%$ da leitura
Display e Alarme luminoso
Estabilidade mesmo em medições sub-Pa

Opções: **Ambiente - IP65**



VAZÃO DE AR

Faixa: ± 1500 Pa
Precisão: $\pm 1,5\%$
Cálculo de vazão configurável por diferencial de pressão e Fator K
Acompanha kit de instalação

Opções: **Ambiente - IP65**

INUNDAÇÃO

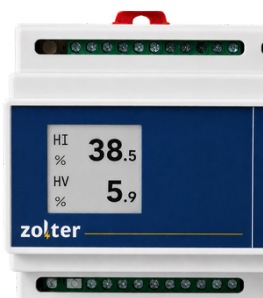


INUNDAÇÃO

Relé NA e NF
Sensor de 1 a 200 metros.
Detecção em todo o sensor

Opções: IP65

ENERGIA



ZOLTER

Multimedidor trifásico
Tensão, corrente, potências, frequência,
harmônicas e consumo
Corrente por TC ou Rogowski
2 DIs configuráveis (contador de pulso)

Opções: **Trilho DIN**



ZOLTER LITE

Multimedidor trifásico
Tensão, corrente e consumo
Corrente por TC (versão com 5A ou 333mV)
2 DIs configuráveis (contador de pulso)

Opções: **Trilho DIN**



CONVERSOR ABNT/CODI

Conexão: plugue óptico ou saída do usuário
Saídas: Normal e Estendida

Opções: **Ambiente - IP65 - Externo**

CONTROLADORES



C-IOM + EXPANSÕES

Trilho DIN

8 DOs relé + 8 DI contatos secos por expansão

Até 4 expansões por controlador

Baixo custo e grande versatilidade

Opções: **Trilho DIN**



CM12 + EXPANSÕES

4 DOs relé, 4 entradas universais, 2 saídas analógicas.

Relógio RTC

Até 4 expansões por controlador

Comunicação: Ethernet, Wifi e Serial

Opções: **Trilho DIN**



CONVERSOR REMOTO

Protocolos serial: BACnet, Modbus

Comunicação wireless: WiFi, LoRa, 4G

Entradas analógicas e digitais

Display para entradas

Opções: **Ambiente - IP65 - Externo**

CONTROLADORES



TERMOSTATO

Botões de Setpoint
Lógica de VAV interna
PID configurável
Sensores de Temperatura, Umidade, CO₂ e outros

Opções: **Ambiente** - Externo



IHM TOUCH

Display gráfico com tecnologia touch
Configuração da interface pelo App
Tamanhos: P (3.5"), M (7") e G (10.1")

Opções: **Ambiente**

CONTROLADORES



POTÊNCIA

Alimentação Bivolt
Corrente máx.: 4A · 100–240VAC
PID configurável
Entradas: analógica, CO₂, pressão, umidade e outros

Opções: **Ambiente** - Duto - Externo - IP65



CONTADOR DE PULSO

Bateria até 2 anos
3 contadores de pulso
Comunicação WiFi

Opções: **IP65**



SENSOR DE NÍVEL

Faixa: 25 - 750 cm
Precisão: 1 cm
Configuração de cheio e vazio para alarmes.

Opções: **Ambiente** - Externo - IP65

VIBRAÇÃO



VIBRAÇÃO

Bateria até 2 anos
Sensor de Temperatura
Resposta em frequência ampla até 4 kHz
Até $\pm 16g$ de aceleração

Opções: IP65

 WHATSAPP



SITE DA AERIS



 LINKEDIN

